

Техническая спецификация на оборудование для тонкого помола твердых материалов

(Лот 1)

1. Общие требования

Характеристика	ед.измерения	Величина
Суммарная мощность, не менее	кВт	80
Производительность	тонн в час	2-5
Размер измельченных частиц, до	мкм	33
Входящий размер частиц в измельчитель, до	мм	20
Влажность материала, до	%	2
В комплектации: Питатель с производительностью до 5т.	шт	1
Дробильный блок	шт	1

2. Технические требования

Питатель с возможностью регулировки количества подачи в дробильный блок. С частотным преобразователем для регулировки частоты на электродвигателе.

Роликовый дезинтегрирующий измельчитель для ультратонкого помола в комплекте:

- Шлифовальный ролик не менее $\Phi 320$ мм – 3 шт;
- Шлифовальное кольцо не менее $\Phi 970$ мм - 1 шт;
- Классификатор с регулировкой – 1 шт;
- Воздушный роторный нагнетатель мощность не менее 18 кВт – 1 шт;
- Циклон ЦН 15-800-2УП– 1 комплект;
- Воздушный фильтр – 1 комплект, тип: рукавный, количество рукавов не менее 60 шт
- Воздуховоды $\Phi 320$ – 1 комплект;
- Воздухозапоры – 1 комплект;
- Пульт управления – 1 шт;

3. Требования к установке технологической производственной линии:

Поставщик при поставке должен обеспечить синхронность работы уже имеющей технологической линии и поставляемым оборудованием для тонкого помола твердых материалов.

Состав имеющейся технологической линии:

1. Приемный бункер растариватель биг бега для гипса;
2. Ленточный питатель для подачи в щековую дробилку;
3. Ленточный транспортер с щековой дробилки в сушильный барабан;
4. Сушильный барабан;
5. Дымосос вентилятор;
6. Горелка;
7. Нория на подачу в промежуточный бункер;
8. Бункер для хранения сухого гипса;
9. Питатель для подачи сухого гипса на весовой дозатор;
10. Весовой дозатор;
11. Питатель на норию или на дробилку;
12. Нория на подачу в промежуточный бункер;
13. Миксер;
14. Бункер готовой продукции;
15. Упаковщик для клапанных мешков;

Расположение: Оборудование для тонкого помола должно быть установлено между Норией на подачу в промежуточный бункер (Нория НП-150-6000*2,2, длина 6 метров, с выходным отверстием $\Phi 159$ мм, высота от пола 4000-4500 мм) (7) и Бункером для хранения сухого гипса (объем 1,5 м³. ДШВ:1200*1200*2000мм) (8).

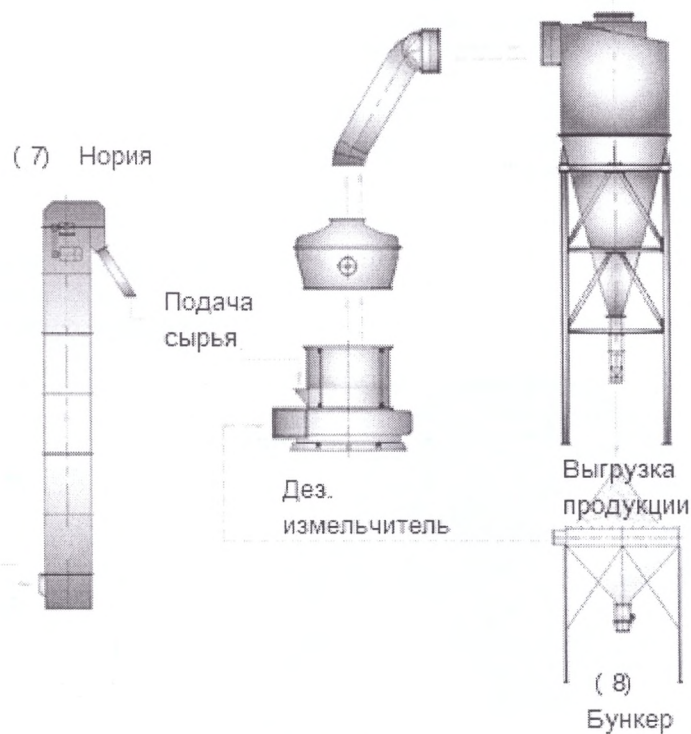


Рисунок 1 – Принципиальная схема расположения оборудования (Дез.измельчитель).

Функции: Основная задача дезинтегрирующего измельчителя состоит в дроблении высушенного сырья на требуемые фракции (дисперсии 10-150 мкр). Для этого он должен иметь возможность регулировки размера частиц в этом диапазоне.

Производительность: Производительность подачи в пределах 0-5 тонн в час. Это означает, что измельчитель должен быть способен обрабатывать от 0 до 5 тонн сырья в час в зависимости от текущей потребности производства.

Синхронность работы: Важно обеспечить синхронную работу дезинтегрирующего измельчителя с уже имеющейся технологической линией. Это означает, что он должен быть интегрирован в общую систему управления производством таким образом, чтобы его работа была согласована с другими этапами производства.

Оборудование для тонкого помола должно быть готово к работе в режиме, соответствующем указанным требованиям и интегрировано в общую систему производства для обеспечения эффективной и согласованной работы всей линии.

Работа Оборудования для тонкого помола должна быть согласована с уже имеющейся технологической линией. Это означает, что его операции должны быть интегрированы с другими процессами производства таким образом, чтобы предотвратить задержки, перерывы или несоответствия между этими процессами.

Процесс предшествующий дезинтегрированному измельчению включает в себя определенные этапы подготовки сырья, то есть дезинтегрирующий измельчитель должен быть запущен и настроен таким образом, чтобы он мог принимать сырье на обработку в тот момент, когда оно будет доступно из предыдущего этапа. Это обеспечит бесперебойную работу всей линии производства и избежание простоев или нерационального использования ресурсов.

4. Условия к поставке товара

1	Место поставки и передачи оборудования:	DDP, 070010, РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Д. Серикбаева, 49а
2	Шеф монтаж	Подготовка места, в том числе подводка коммуникации до места установки оборудования за счет и силами Заказчика.
3	Погрузочно-разгрузочные условия	Доставка и разгрузка оборудования на место установки в г. Усть-Каменогорск силами Поставщика. Необходимая спецтехника для разгрузочных работ на месте установки оборудования предоставляется Заказчиком
4	Сборка	Сборка на месте осуществляется за счет и силами Производителя. Поставщик должен интегрировать данный комплекс с существующей линией производства сухих

		смесей согласно настоящей технической спецификации.
5	Наладка и выпуск продукции	Производитель производит запуск оборудования, и получает первую партию продукции до 1000 кг, после оборудование считается переданным Заказчику и введен в эксплуатацию.

Потенциальный поставщик обязан самостоятельно вывозить образуемый мусор и отходы производства, которые могут образоваться при оказании услуги.

Гарантийный срок на выполненный комплекс работ - не менее 1 года с даты подписания Акта выполненных работ (оказанных услуг).

Адрес выполнения работ (оказания услуг): г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева 49а.

Сроки оказания услуги: не менее 90 календарных дней.

Председатель правления - ректор



Рахметуллина С.Ж.

Проректор по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Баятанова Л.Б.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины)

Условия оплаты: по факту поставки.;

Срок поставки: до не более 90 календарных дней с момента подписания договора